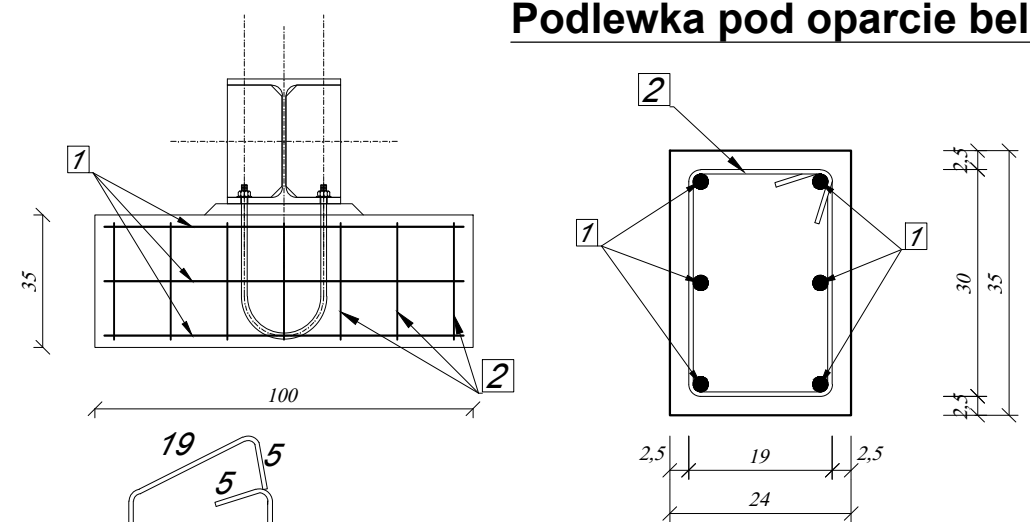
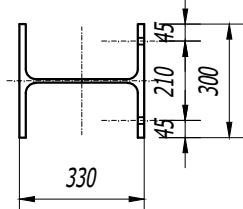
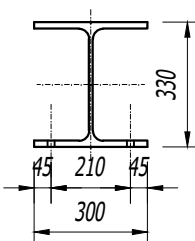


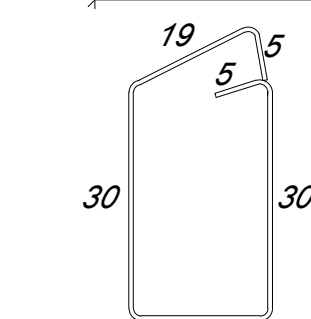
③ $L100 \times 65 \times 7 \quad l=150$

② $\nabla 12 \times 145 \times 297$

Zestawienie stali (dla 1 sztuki)								
Nr	Liczba sztuk	Nazwa i profil elementu	długość m / mm	szerokość m / mm	grubość m / mm	masa jedn. kg / m	Ciepota jednego elementu kg	Ciepota ogółem kg
1	1	HEA340	11,240	1	1	105,00	1180,20	1180,20
2	8	blacha 12x145x297	297	145	12	4,06	4,06	32,45
3	16	L1100x65x7	0,150	1	1	8,77	1,32	21,03
							Razem	1233,70
							LSK na spoiny	22,21
							OGÓŁEM	1255,91



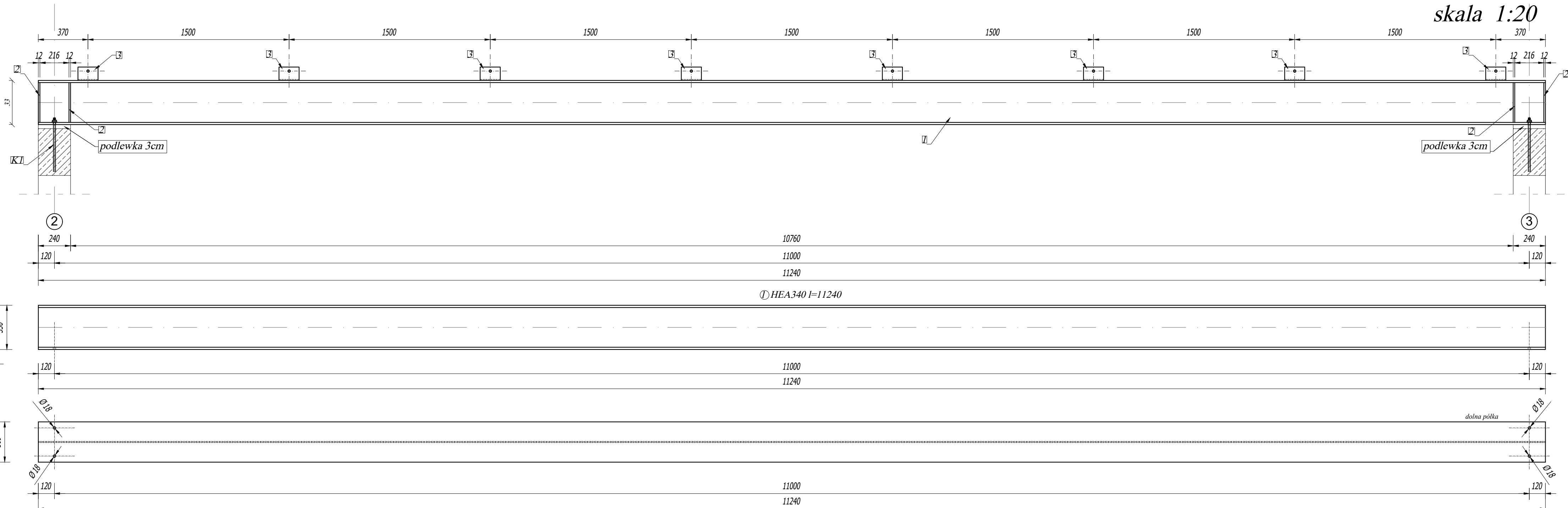
Podlewka pod oparcie belki



② 7 #6 co 15 cm, $l=108$ cm (B500SP)

Wykaz stali zbrojeniowej dla podłewki						
Nr pręta	Średnica	Liczba	Długość	Cygar	Klasa stali	
	mm	szt.	mm	kg/m	A-IIIH (B500SP)	A-IIIH (B500SP)
					#6	#12
1	12	6	1000	0,888		5,33
2	6	7	1080	0,222	1,68	
				Σ	1,68 kg	5,33 kg
				Ogółem	7,00 kg	

Elementy monolityczne :
Beton: C25/30 (B30) XC1
Stal : AIIIIN (B500SP)
Otulenie: 2,5cm



*Belka poz. Bs-1
skala 1:20*

STAL S355J2 (18G2A)
ELEKTRODY EB150

www.pmbrozina.pl P I N PROJEKTOWANIE I MONITORING	Nazwa i adres inwestycji:	Budowa obwodnicy ściekowej wraz z remizą OSP w Brzozowie, na terenie działki nr 30/3-6 powiat brodzkiego, ośrodek ewakuacyjny - Brzoza 15 stawie, ul. Rybacka, 7 00-01 383/0-9		
	Inwestor:	Gmina Brozów Brzoza 50, 01-713 Brzozów, powiat brodzki		
	Nazwisko i imię	Nr uprawnień	Podpis	
	Konstruktor mgr inż. Paweł Zaniecki	RUPROJ-000008 do projektowania budowlanego		
	Konstruktor spr. mgr inż. Marcin Malinowski	RUPROJ-000008 do projektowania budowlanego		
	Belka poz. Bs-1		skala 1:20	
				21

Wszystkie połączenia elementów konstrukcyjnych wykonać jako spawane.
Należy przestrzegać zasady, aby grubość spoiny była równa grubości ścianki łączącego elementu.
Przy nachyleniu prętów od 30 - 120 stopni w stosunku do elementu łączącego, stosować spoiny pachwinowe. W innych przypadkach stosować spoiny czołowe 1/2 V z ukosowaniem brzegów.
Połączenia grubowe wykonane z użyciem podkładek, nakrętki i kontrnakrętki.